

Documentación técnica

Lote 1 Suministro de gases

Acuerdo Marco del suministro de gases puros, industriales, mezclas de gases, y líquidos criogénicos, con destino a los Centros de la Universidad Politécnica de Madrid.

Expediente nº SU-24/18 ML



Contenido

1. Nomenclatura gases	3
2. Descripción de los productos	6
2.1 Fichas técnicas y fichas de seguridad	7
2.2 Reproducción de imágenes	8
2.3 Características de los envases y bloques	10
2.4 Medios técnicos	11
2.5 Servicio emergencia	12
2.6 Mezclas de calibración	13
3. Distribución / Plazo de entrega	15
4. Cursos de formación	17
5. Comandas E.order	18
6. Facturación (E-invoice)	21
7. Hardware	24
8. Mejoras	25



1. Nomenclatura gases

Denominación	Messer Ibérica de Gases
Acetileno (Pureza ≥ 99,60%)	Acetileno 2.6
Acetileno (Pureza \geq 99,60%;Max impurezas N ₂ 0,4%-mol; H ₂ S 1;PH ₃ 1)	Acetileno 2-6
Acetileno Industrial (Pureza ≥ 99,5%)	Acetileno 2.5
Aire Sintético (Pureza ≥ 99,995%)	Aire Sintético 5.0
Aire puro 20% O_2 /resto N_2 (Pureza \geq 99,99999%; Impurezas máx <3ppm agua;<0,01 ppm hidrocarburos)	Aire Científico
Amoniaco (NH3) Ppm H₂O < 400	Amoniaco 4.8 (UHP)
Argón Pureza: ≥ 99,99999% - (H2O<3 ppm ; O ₂ <2 ppm. CnHm < 0,5 ppm).	Argón 6.0
Argón (≥ 99,9992%) - Agua<1ppm;O ₂ <1ppm;hidrocarburos<1ppm; CO+CO ₂ <1ppm; N2<1ppm	Argón 5.7
Argón (Pureza: ≥ 99.9992%) H2O <=2 vpm; O ₂ < =2 vpm; THC <=0,1 vpm; N ₂ <4= vpm	Argón 5.7
Butano	Butano Industrial
90% Argón 10% Metano	Mezcla estándar Argón Metano 90/10
C15 industrial (Argón y CO₂)	Ferroline C15
CHF3	CHF3 UHP
CO₂ (≥ 99,7%; Impurezas ≤ 200 ppm H₂O)	Dióxido de Carbono 4.5
CO_2 (\geq 99,98%) Impurezas máx <10 ppm H_2O ; 10ppm O_2 ; 5 ppm C_nH_m)	Dióxido de Carbono 4.5
CO₂ (≥ 99,30%)	Dióxido de Carbono 4.5
CO ₂ (99,995%)	Dióxido de Carbono 4.5
CO (≥ 99,30%)	Monóxido de Carbono 2.5



Denominación	Messer Ibérica de Gases
CO ₂ líquido(≥ 99,995%)	Dióxido de Carbono 4.5 TP
Deuterio	Deuterio
Etano (≥ 99,5%)	Etano 2.5
Etileno (≥ 99,95%)	Etileno 3.5
Helio (≥ 99,99999%) - Agua<3ppm;O2<2ppm;hidrocarburos<0,5ppm; CO+CO2<1ppm; N2<1ppm	Helio 6.0
Hexafluoruro de azufre (SF6)	SF6
Hidrógeno (≥ 99,9992%)	Hidrógeno 5.6
Hidrógeno. Pureza ≥ 99,9%. Impurezas 40ppm H2O; 10 O2)	Hidrógeno 5.0
Mezcla de 13,5 N2/81,5 Helio/0,5 Hidrógeno/4,5 CO2 Para laser CO2	Lasline Estándar
Metano (≥ 99,99999%) mpureza máxima< 1 ppm H2O ;O2<1ppm;CnHm<1ppm; CO+CO2<1ppm; N2<1ppm	Metano 5.5
Metano (≥ 99,5%)	Metano 2.5
Mezcla ≥ 99% N2/ 1%O2	Mezcla a medida sin Certificado ISO 17025
Mezclas de CO2 con Ar para soldadura MAG	Ferroline C8 / C18
Mezclas de CO2 con Ar para soldadura TIG	Ferroline C8 / C18
Mezclas de CO2 con Ar para soldadura MIG	Ferroline C8 / C18
Mezcla a medida: 2% Dióxido de azufre/nitrógeno. (2% SO2/N2)	Mezcla a medida sin certificado ISO 17025
Mezcla a medida: 5% hidrógeno en nitrógeno. (Mezcla H2 (5%)/N2)	Mezcla a medida sin certificado ISO 17025
Mezcla del gas: 14% CO2, 450ppm C3H3, 900 ppm NO, 4500 ppm CO en base N2	Mezcla a medida sin certificado ISO 17025
Mezcla de H2 40% / He	Mezcla Estándar Helio Hidrógeno 60 40



Denominación	Messer Ibérica de Gases
Mezcla 20% O2 resto N2; Impurezas de 3ppm H2O; 1 ppm CO; 1 ppm CO2 y 0,1 ppm CnHm)	Mezcla a medida sin certificado ISO 17025
Mezcla 4500 ppm CO; 450 ppm C3 H8; 900ppm NO; 14% CO2; resto N2)	Mezcla a medida sin certificado ISO 17025
N2O Protóxido de Nitrógeno (≥ 99,6%; Impurezas ≤ 0,4 mol de nitrógeno	Protóxido de Nitrógeno 2.5
Nitrógeno (≥ 99,999%)- agua<1ppm;O2<1ppm;hidrocarburos<1ppm;CO+CO2<1ppm;H2<1ppm	Nitrógeno 5.0
Nitrógeno (≥ 99,9992%) - agua<2ppm; O2<3ppm	Nitrógeno 5.5
Nitrógeno Pureza ≥ 99,995%	Nitrógeno 4.5
Nitrógeno puro ≥ 99,99999; Impurezas ≤ 3ppm H2O; 2 ppm O2 y 0,5 ppm de CnHm	Nitrógeno 6.0
Nitrógeno (N2) ≥ 99,8; Impurezas ≤ 40 ppm H2O; 100 ppm O2	Nitrógeno 4.5
Nitrógeno (N2) para láser ≥ 99,99999; Impurezas ≤ 5 ppm H2O; 1 Cn Hm	Nitrógeno 6.0
O2 Oxigeno industrial; Impurezas ≤ 200 ppm H2O	Oxígeno Técnico 2.5
Oxígeno	Oxígeno Técnico 2.5
Oxígeno (≥ 99,999%)	Oxígeno 5.0
Oxígeno pureza ≥ 99,995% Impurezas ≤ 3ppm H2O; 2 ppm O2 y 0,5 ppm de CnHm	Oxígeno 4.5
Oxígeno (≥ 99,5%)	Oxígeno 2.5
Oxígeno Pureza: ≥ 99,99999% (H2O<3 ppm ; O2<2 ppm. CnHm < 0,5 ppm).	Oxígeno 5.0
R407	R407
R410	R410



2. Descripción de los productos

- 2.1 Fichas técnicas y fichas de seguridad
- 2.2 Reproducción de imágenes
- 2.3 Características de los envases y bloques
- 2.4 Medios técnicos
- 2.5 Servicio emergencia
- 2.6 Mezclas de calibración



2.1 Fichas técnicas y fichas de seguridad

En la página web de Messer podréis encontrar publicadas las fichas técnicas y fichas de seguridad:

https://www.messer.es/fichas-tecnicas

https://www.messer.es/web/messer.es/fichas-seguridad



Especificaciones			
		Hexafluoruro de azufre 3.0	
Composición			9
SF ₆	≥	99,9	Vol%
Impurezas			30
HF	≤	1	ppmv
CF ₄	≤	500	ppmv
air gases	≤	500	ppmv
H _z O	≤	10	ppmv
Contenido de la botella			30
CAN-Gas		0,8	KG
B 5 5kg		1,0	KG
B 40 40kg		40,0	KG

7



2.2 Reproducción de imágenes







Botellas gases puros e industriales





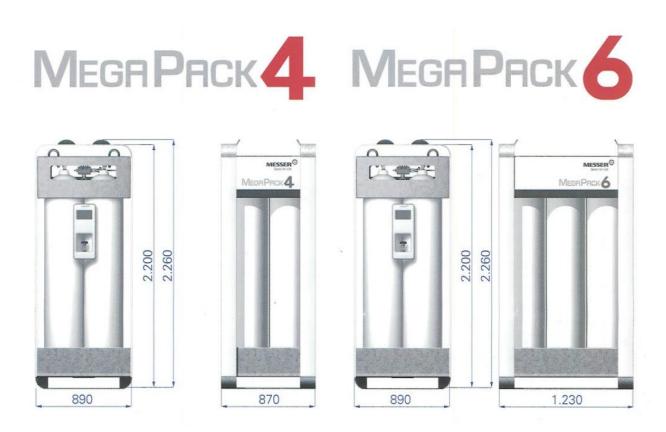
Bloque Megapack 4 (equivalente a bloque tradicional 12 botellas)



2.3 Características de los envases y bloques

Los envases entregados en la Universitat Politècnica de Madrid tendrán las siguientes medidas:

Denominación	Material	Capacidad en	Diámetro exterior	Altura		Peso botella	
		litros agua	(mm)	Botella	Salida Válvula	Con Caperuza	vacía
B5	ACERO	5	155	455	485	595	10
B5	ALUMINIO	5	140	525	550	665	6,5
B10	ACERO	10	140	860	880	1000	14,5
B10	ALUMINIO	10	140/175	980/660	1020/800	1120/800	11
B20	ACERO	20	205	810	950	950	31
B20	ALUMINIO	20	184/207	1085/910	1225/1050	1225/1050	21
B40	ALUMINIO	40	230	1480	1620	1620	46
B50	ACERO	50	229	1490	1585	1585	65





2.4 Medios técnicos

Las personas encargas de gestionar este Acuerdo Marco son los siguientes abajo mencionados:

Nombre y Apellidos	Responsabilidad	Email - Teléfono	
Ernesto Rodriguez	Responsable Ingenieria y Mantenimiento	ernesto.rodriguez@messergroup.com 609 25 38 98	
Pilar de la Azuela	Responsable Calidad	pilar.azuela@messergroup.com 659 53 23 88	
Marisa García	Responsable SHEQ marisa.garcia@messergroup.com 696 46 69 85		
Rafel Gibert	Técnico Instalaciones	rafel.gibert@messergroup.com 620 65 69 72	
Maria Elena Catarineu	Responsable Gases especiales	elena.catarineu@messergroup.com 620 428 038	
Oihana Juaristi	Oihana Juaristi Técnico Gases especiales oihana.juaristi@r		
Sergio Román	Técnico Gases industriales Zona Madrid	sergio.roman@messergroup.com 606 943 196	
Javier Chavarri	Logística	javier.chavarri@messergroup.com 681 097 261	



2.5 Servicio emergencia

El teléfono de emergencia es:

- Teléfono de emergencias (+34) 977 84 24 34
- Teléfono de Atención al cliente: (+34) 902 10 50 44





2.6 Mezclas de calibración

Acreditación del laboratorio según ISO/IEC 17025

Con el método manométrico para el llenado de botellas, se adicionan las presiones parciales de los componentes según la ley de Raoult. Este proceso implica la medición del incremento de presión durante y después del agregado de cada componente de la mezcla a una temperatura definida. La tolerancia de producción depende principalmente de la exactitud de la medida de la presión y de la temperatura. La ventaja de este proceso es su alta flexibilidad: puede producirse todo tipo de mezcla siempre que la presión parcial alcance un valor medible.

Un posterior análisis de las botellas individuales conforme **ISO 6143** (análisis de gas: métodos de comparación para la determinación y comprobación de la composición de mezclas de gases de calibración), generalmente permite una determinación más precisa del valor de los componentes. Es por eso que, en este caso, los valores analíticos y sus desviaciones son certificados.

Con el método gravimétrico los componentes individuales son pesados, de acuerdo con

la ISO 6142 (análisis de gas – producción de gases de ensayo – método gravimétrico). Se determina directamente el contenido de masa, que luego puede ser convertido en contenido de sustancia ("fracción molar"). El proceso de pesar es uno de los procesos de medición físicos más conocidos, es por eso que con este método es posible preparar mezclas de alta precisión. Normalmente los análisis cuantitativos de control no logran esta exactitud, sin embargo se utilizan para la revisión de los parámetros del proceso. Se emiten certificados para los valores determinados por peso así como su incertidumbre.





Trazabilidad

Como se ha mencionado antes, la mayoría de los métodos analíticos que utilizamos en nuestra producción son comparativos, es decir métodos relativos. Es necesario tomar medidas apropiadas para asegurar que los resultados obtenidos se pueden trazar por comparación directa con patrones estándar. Con la preparación de mezclas gravimétricas cuantitativas, esto se realiza calibrando las balanzas utilizadas con pesas estándares certificadas.

Toda la información relevante de la botella y los métodos de producción y análisis utilizados, por ejemplo la composición deseada y la real así como la incertidumbre se encuentran especificadas en el certificado de análisis conforme a la **ISO 6141** (análisis de gas – requisitos de certificados de gases de calibración y mezclas de gases).

Para garantizar la calidad de los gases de calibración producidos, es necesario un estricto sistema de garantía de calidad. Además del sistema de garantía de calidad general según la **ISO 9001** para laboratorios, se debe emplear un sistema más extenso conforme **ISO/IEC 17025** (requisitos generales para la capacidad de los laboratorios de ensayo y calibración).



3. Distribución / Plazo de entrega

El distribuidor encargado de entregar las botellas es el siguiente:



Solpingas S.L.

Dirección:

Calle Fundidores 7 - Pol. Ind. Valdearenal Norte Arroyomolinos (Madrid)

Teléfono: 663542227

Email: comercialsolpingas@gmail.com





La entrega de las botellas se realizará en el siguiente plazo de entrega:

 Suministros con carácter general y mezclas entándar de gases empleadas habitualmente

48 h desde recepción de pedido

• Suministros de mezclas de gases "a la carta"

7 semanas desde recepción de pedido

En el apartado 11 se presenta nuestra aplicación E-order para poder realizar comandas vía web.



4. Cursos de formación

Una vez se realice la primera entrega de botellas, Messer se compromete a impartir una formación a todo el personal de la Universidad Politécnica de Madrid que vaya a utilizar y manipular botellas de alta presión.

La formación será impartida por los técnicos de Seguridad de Messer, donde se realizaran registros del personal que ha recibido la formación anual y podrá expedir una copia del registro.

El temario a impartir será el siguiente:

- A. Descripción y manejo de las instalaciones de gases i líquidos criogénicos
 - A.1 Manejo de instal·lacions de gases
- B. Almacenamiento y manipulación de envases
- C. Normativa de Seguridad
 - C.1 Seguridad y manipulación de botellas
 - C.2 Contenido de botellas
 - C.3 Uso seguro de las botellas
- D. Normativa de códigos de colores
- E. Transporte de gases
- F. Asfixia









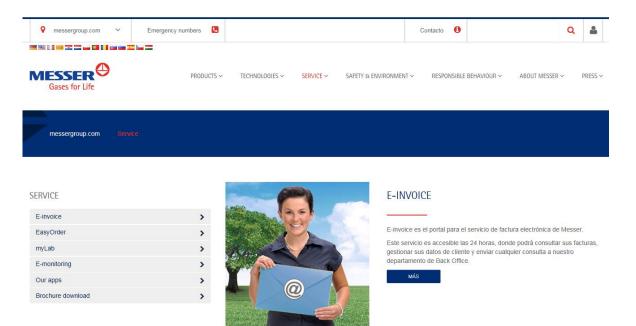
5. Comandas E.order

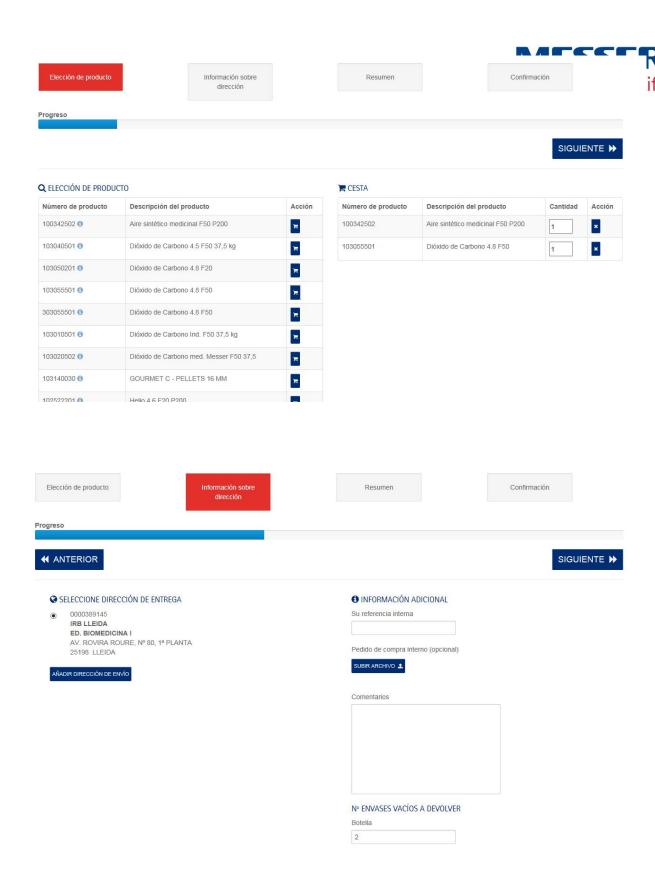
Desde la página <u>www.messer.es</u> existe el apartado E.order. El cliente podrá acceder al área de cliente con el nombre de usuario y contraseña facilitada una vez se crea el cliente. Esta aplicación sirve para pedir botellas desde la página web o la aplicación móvil.

Este servicio ofrece números ventajas a nuestros clientes i les permite ser mucho más eficientes en la gestión de su propio stock:

- Simplifica el proceso de pedidos
- Gana tiempo: E-Order mostrará el listado de productos adquiridos en los últimos meses
- Confirmación por correo de la petición de comanda
- Integración directa con nuestro sistema de gestión
- Posibilidad de escoger diferentes puntos de recogida
- Disponible las 24 horas
- Factura sin papel: la factura os llegará por vía correo electrónico a través del servicio E-invoice

A continuación se detalla el funcionamiento de la aplicación per pasos:





Elección de producto

Información sobre dirección

Resumen

Confirmación



Progreso

≪ ANTERIOR

✓ CONFIRMAR PEDIDO

1 RESUMEN

DIRECCIÓN DE ENTREGA

IRB LLEIDA ED. BIOMEDICINA I

AV. ROVIRA ROURE, Nº 80, 1ª PLANTA

25198 LLEIDA

 Número de producto
 Descripción del producto
 Cantidad

 100342502
 Aire sintético medicinal F50 P200
 1 Pieza

 103055501
 Dióxido de Carbono 4.8 F50
 1 Pieza

INFORMACIÓN ADICIONAL

Su referencia interna:
Pedido de compra interno:
Entrega según plazo de entrega establecido.

Comentarios:



MESSER Gases for Life

Confirmación de pedido

Solicitante

Información

Número de documento Fecha de documento Número cliente NIF 6500321022 05.12.2016 490696 ESQ0332001G

17,900 KG

EUR

Moneda

Destinatario: 490696

UNIVERSIDAD DE ALICANTE

-N

Pagina 1 de 1

Nº Pedido Compras

LAB. Nº7 PAOLA BAILE EXT. 1189 Fecha de pedido

Nº ENVASES VACÍOS A DEVOLVER

Botella: 2

Bloques: 0

Jaulas: 0

Peso bruto 82,860 KG

 Volumen
 10,700 M3

 Fecha entrega
 07.12.2016

 Condiciones de pago
 Cobro a 60 días Messer

Condiciones de pago Cooro a ed días Condiciones de entrega Portes debidos

 Posición
 Material
 Cantidad
 Precio
 Unidad de tarifas
 Cantidad

 10
 101042502
 1,00
 PZA
 EUR
 1
 PZA

 Argón 5.0 F50 P200
 Transp. por botella
 EUR
 1
 LC

 51840029
 EUR
 1
 LC

Peso neto

Total posiciones:

IVA repercutido 21,000 9

Importe total:

El ADR y los fletes pueden no estar incluidos en esta confirmación de pedido



6. Facturación (E-invoice)

Adecuación a los sistemas de gestión de los centros

Messer Ibérica de Gases factura mensualmente las entregas realizadas a sus clientes, enviando una factura. Las facturas se calculan sobre la base de los datos que son introducidos en el marco del proceso de entregas y puestas a disposición de los productos, en una impresión spool. Si su empresa consta registrada como receptor de correos electrónicos, las facturas serán extraídas del proceso de envío físico, transferidas a un pool de firma, firmadas de forma digital, verificadas y remitidas al destinatario.

Las facturas contendrán la siguiente información mínima :

a. Botellas y Dewars: Descripción del gas, nº de botellas, forma del servicio, fecha de entrega, nº de pedido, fecha de pedido, nº de factura, nº de albarán y lugar de entrega.

Asimismo, y en el caso de comprimido, en la factura se incluyen los movimientos de las botellas durante el mes.

Historial alguiler para cliente 532963 (pedido abierto 6525532041)

ALAQUILER BOTELLAS (10000)	v	Entregas/Dev oluciones	Cantidad	stock
St Nº Documento/Fecha 6560589516 / 31.07.2017	30.06.2017			9
días alquiler hasta	04.07.2017			9
Nota entrega 6530323990 Centro E916 de Mat: 201520501 Pos: 20 Mat: 101520501 Pos: 10	04.07.2017	1- 1		8 9

Contenido de las facturas

Todas las facturas incluyen la siguiente información :

- Nº factura
- Fecha emisión
- Nº pedido del cliente, si existe
- Razón Social emisor y receptor





- Domicilio social emisor y receptor
- Descripción operaciones con su correspondiente desglose de importes
- Fecha prestación del servicio
- Firma digital en cada factura; se trata de una firma certificada y un protocolo para la verificación de documentos firmados. De esta forma, la solución ofrecida por Messer responde incluso a las disposiciones de las leyes nacionales más restrictivas en Europa y, por lo tanto, es admitida en todos los países europeos.

Conservación de les facturas

En Messer utilizamos como firma una clave certificada. Es decir, que la clave pública es accesible a través de internet y ha sido certificada por una entidad autorizada. Esta clave tiene establecida una fecha de caducidad que deberá ser renovada.

La firma digital es generada por Messer con ayuda de una "clave privada" que corresponde a la "clave pública". Con la clave pública podrá comprobar si el respectivo documente es el original.

Antes de la remisión, Messer verifica la firma de todos los documentos y conserva el acta en el archivo d.3, junto con una copia digital (pdf) de cada factura. Esta acta también está disponible online y puede ser utilizada como comprobante de verificación.

A través de <u>www.messergroup.com/service</u> tendrá acceso directo al sistema de archivo d.3 y podrá consultar sus facturas on-line.

Tipo de formato de las facturas

Las facturas con firma digital que se envían por correo electrónico y que están archivadas en d.3 tienen el formato pdf.

Estado de cobro de las facturas

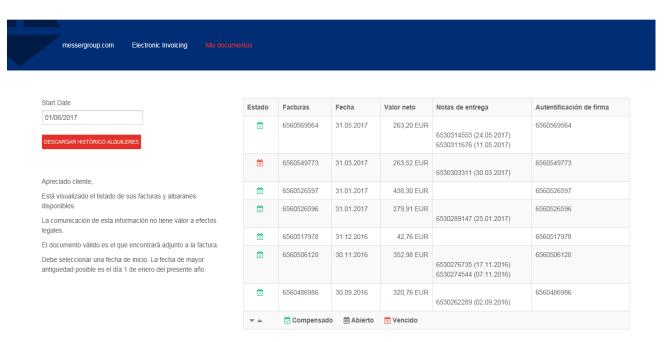
El estado de cobro de las facturas puede verificarse en la plataforma anteriormente citada, <u>www.messergroup.com/service</u>, donde encontrará y podrá descargar en todo momento los albaranes de entrega y las facturas originales provistas de firma digital así como los protocolos de verificación (la combinación de ambos elementos acredita la validez necesaria frente a las autoridades tributarias). Asimismo se informa sobre el

estado de las mismas, indicando si esta cobrada, pendiente de cobro y vencida o pendiente de cobro sin vencer.





MIS DOCUMENTOS MIS DATOS EORDER MYLAB ADMIN ~



Problemas / incidencias en las facturas

Nuestro proceso de facturación no suele presentar problemas para los clientes de Messer. Sin embargo, si Uds. detectan alguna incidencia, les invitamos a contactar directamente con nuestro Servicio de Atención al Cliente por email a atencion.clientes@messergroup.com o mediante teléfono al 902 10 50 44.



7. Hardware

Messer Ibérica de Gases pone a su disposición un gran stock de material de regulación de gases, de la marca **Spectron**, fabricante de hardware situados en Frankfurt:



En su página web encontrareis la documentación técnica de centrales, puestos de trabajo como flexibles y purificadores.

www.spectron.de

Disponemos de purificadores de oxígeno, humedad, hidrocarburos, etc.

Más información en el siguiente link:



http://www.spectron_de/spectron_de/en/produkte/spectromol/index.php?navanchor=1710 012



8. Mejoras

Messer Ibérica comercializa botellas y bloques en formatos de 300 bar, suponiendo un ahorro en tiempo, costes de transporte y alquiler de botellas:

Producto	Contenido Botellas 200 bar	Contenido Botellas 300 bar MESSER	
Argón	10,7 m ³	15,3 m ³	43% más producto
Nitrógeno	9,6 m ³	13,1 m ³	37 % más producto
Oxígeno	10,7 m ³	15,2 m ³	42 % más producto

